

## Serie PolyLite® 31424

Resina Poliéster Isoftálica / DCPD

### DESCRIPCION

PolyLite® 31424 comprende una serie de resinas poliéster no saturadas, isoftálicas / DCPD, preaceleradas, de baja viscosidad y reactividad media, diseñadas para diferentes procesos de inyección de resina, donde se requieran ciclos de desmolde rápidos.

### APLICACIONES

- Procesos de inyección de resina : V-RIM (Vacuum-Resin Injection Molding), VART (Vacuum Assisted Resin Transfer), RTM (Resin Transfer Molding)

### CARACTERISTICAS

- Sistema polimérico especialmente diseñado
- Baja viscosidad

### BENEFICIOS

- Excelentes propiedades mecánicas.
- Rápidos ciclos de desmolde.
- Rápida liberación de pegajosidad
- Excelente humectación de la fibra de vidrio.
- Buena fluidez dentro del molde.
- Buena aceptación de cargas.

### PROPIEDADES

#### PROPIEDADES TÍPICAS DE RESINA LÍQUIDA

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	61 – 65	RQMPEA-0041
Viscosidad Brookfield, LVF, 2/60 @ 25°C	cPs	80 – 120	RQMPEA-0002
Tiempo de gel *	minutos	12 – 16	RQMPEA-0066
Intervalo gel-curado *	minutos	6 – 10	RQMPEA-0066
Temperatura de exotermia *	°C	Registro	RQMPEA-0066
Gravedad específica @ 25°C	s/u	1.06 – 1.14	RQMPEA-0013
Estabilidad @ 105°C (mínimo)	horas	4	RQMPEA-0118
Tiempo de vida en almacenamiento	meses	3	

\* 100 g de resina + 1.25 g de MEKP (Norox 925)

- Versión PolyLite 31424-00 @ 25°C
- Versión PolyLite 31424-10 @ 35°C

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

**PROPIEDADES FISICAS TÍPICAS**

**Laminado reforzado con fibra de vidrio<sup>1)</sup>**

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	48	ASTM D-2583-95
Resistencia a la tensión	Psi	16 400	ASTM D-638-03
Resistencia a la flexión	Psi	34 600	ASTM D-790-98
Módulo de flexión	Psi x 10 <sup>5</sup>	15.2	ASTM D-790-98
Absorción de agua @ Temp. amb. (24 hr)	%	0.09	ASTM D-570-98
Resistencia al impacto (Izod) Tipo "A", Tipo de falla: Parcial (P)	ft-lb/in	14	ASTM D-256-06A

<sup>1)</sup> Construcción del laminado: Proceso VRIM, Contenido resina/fibra: 63.1/36.9

**ALMACENAMIENTO**

Para asegurar una máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta deberá ser almacenada en contenedores cerrados a temperaturas inferiores de 24 °C (75 °F) y lejos de fuentes de fuego, calor y luz solar. La resina debe ser calentada al menos a 18 °C (65 °F) antes de usarse, a fin de asegurar su apropiado manejo y curado. Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina. Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas, primeras salidas.

**PRESENTACIÓN**

Tambor metálico no retornable de 225 Kg de peso neto o a granel en carro tanque.

**SEGURIDAD**

**LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) antes de usarlo. Las MSDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

**ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminos o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.**

**INFORMACION GENERAL**

Para información especial sobre esta resina le recomendamos ponerse en contacto con nuestros representantes técnicos o llamar a nuestro departamento de Soporte Técnico al tel. (01 712) 122 95 22 en Atlacomulco, Edo. de México.