

Polylite[®] 33172-00

Resina Poliester Ortoftálica

DESCRIPCION

El PolyLite[®] 33172-00 es una resina poliéster ortoftálica, rígida, tixotrópica, de reactividad media y baja viscosidad. Esta resina es preacelerada, para gelado y curado a temperatura ambiente con la adición de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50%.

APLICACION

- Fabricación de partes automotrices de plástico reforzado con fibra de vidrio.
- Fabricación de embarcaciones marinas.
- Aplicación con pistola de aspersión, o por moldeo manual (picado).
- En general, fabricación de partes reforzadas con fibra de vidrio.

Nota: Esta resina es tixotrópica por lo que se recomienda su agitación mecánica antes de usarla

CARACTERISTICAS

- Excelente humectación de la fibra de vidrio
- Sin tack (pegajosidad) residual
- Se obtiene laminados con muy buen acabado superficial
- Reactividad media, baja viscosidad, tixotrópica

BENEFICIOS

- Fácil eliminación de burbuja, mayor rapidez de rolado y menor cantidad de resina
- Excelente lijabilidad
- Excelente acabado de las piezas
- Excelentes propiedades de manejo para todos los procesos de laminación vertical y horizontal

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

PROPIEDADES

ESPECIFICACIONES @ 25 °C

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	59 – 61	RQMPEA-0040
Viscosidad Brookfield, LV, 3/60	cPs	300 – 400	RQMPEA-0002
Índice de tixotropía (mínimo)	s/u	2	RQMPEA-0006
Número ácido base solución	mg KOH /g muestra	14 – 31	RQMPEA-0026
Color de la resina líquida	s/u	rosa	RQMPEA-0019
Tiempo de gel *	minutos	15 – 18	RQMPEA-0066
Temperatura de exotermia	°C	145 – 170	RQMPEA-0066
Tiempo de curado	minutos	20 – 35	RQMPEA-0066
Peso específico	lb/gal	registro	RQMPEA-0013
Estabilidad @ 105 °C (mínimo)	horas	5	RQMPEA-0118

* 100 g de resina + 1 ml de MEKP (Butanox M-50) @ 25 °C

PROPIEDADES FISICAS TIPICAS

En vaciado transparente sin refuerzo:

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	35 – 40	ASTM D-2583
HDT	°C	65	ASTM D-648
Resistencia a la tensión	Psi	5,300	ASTM D-638
Módulo de tensión	Psi X 10 ⁵	5.2	ASTM D-638
Elongación hasta ruptura	%	1	ASTM D-638
Resistencia a la flexión	Psi	11,300	ASTM D-790
Módulo de flexión	Psi X 10 ⁵	6	ASTM D-790

CONDICIONES DE CURADO

Adicionar 1 - 2 ml de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50% por cada 100 g de resina. Se puede curar a temperatura ambiente durante la noche o aplicar un postcurado de 2 - 4 horas a 60°C - 80°C. Niveles de peróxido abajo de 0.8% resultan en largo gelado y curado, por lo que no se recomiendan.

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

ALMACENAMIENTO

Para asegurar una máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta deberá ser almacenada en contenedores cerrados a temperaturas inferiores de 24 °C (75 °F) y lejos de fuentes de fuego, calor y luz solar. La resina debe ser calentada al menos a 18 °C (65 °F) antes de usarse, a fin de asegurar su apropiado manejo y curado. Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina. Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas, primeras salidas.

Para información adicional sobre manejo y almacenaje de resinas poliéster insaturadas esta disponible el boletín "Bulk Storage and Handling of Unsaturated Polyester Resins". Para información sobre otras resinas o iniciadores de Reichhold, contacte a su representante de ventas o distribuidor Reichhold autorizado.

PRESENTACIÓN

Tambor metálico no retornable de 230 Kg de peso neto o a granel en carro tanque.

SEGURIDAD**LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) antes de usarlo. Las MSDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminas o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.