

Polylite® 32112-00
Resina Poliéster Ortoftálica

DESCRIPCION

Polylite® 32112-00 es una resina poliéster no saturada, ortoftálica de reactividad media, de excelente color diseñada para el proceso continuo de Onix, en donde la claridad y el color son de primordial importancia. Esta resina es promovida para gelado y curado a temperatura ambiente con la adición de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50%.

APLICACION

- Fabricación de Onix sintético

CARACTERISTICAS

- Viscosidad apropiada
- Especialmente diseñada
- Fabricada bajo normas de control estadístico de proceso y calidad

BENEFICIOS

- Gracias a su viscosidad, puede ser usada tanto en proceso continuo como en proceso manual
- Bajo color y claridad
- Rápido desarrollo de dureza
- Desempeño consistente lote a lote

PROPIEDADES

PROPIEDADES TÍPICAS DE RESINA LÍQUIDA @ 25 °C

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	66 – 70	RQMPEA-0041
Viscosidad Brookfield, LVF, 3/60 a 25°C	cPs	700 – 900	RQMPEA-0002
Número ácido en solución	mg /g	18 - 35	RQMPEA-0026
Tiempo de gel *	Minutos	6.5 – 8.5	RQMPEA-0066
Temperatura de exotermia	°C	Registro	RQMPEA-0066
Tiempo de curado	Minutos	15 - 22	RQMPEA-0066
Estabilidad @ 105 °C (mínimo)	horas	4	RQMPEA-0118
Tiempo de vida mínimo en almacenamiento	meses	3	

* 100 g resina + 1.0 g MEKP (Butanox M-50) @ 25°C

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

ALMACENAMIENTO

Para asegurar una máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta deberá ser almacenada en contenedores cerrados a temperaturas inferiores de 24 °C (75 °F) y lejos de fuentes de fuego, calor y luz solar. La resina debe ser calentada al menos a 18 °C (65 °F) antes de usarse, a fin de asegurar su apropiado manejo y curado. Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina. Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas, primeras salidas.

PRESENTACIÓN

Tambor metálico no retornable de 230 Kg de peso neto o a granel en carro tanque.

SEGURIDAD**LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) antes de usarlo. Las MSDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminos o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.

INFORMACION GENERAL

Para información especial sobre esta resina le recomendamos ponerse en contacto con nuestros representantes técnicos o llamar a nuestro departamento de Soporte Técnico al tel. (01 712) 122 95 20 en Atlacomulco, Edo. de México.