

Polylite® 33004-00

Resina Poliéster Tereftálica Modificada

DESCRIPCION

Polylite® 33004-00 es una resina poliéster no saturada, tereftálica modificada, tixotrópica, de reactividad media y baja viscosidad. Esta resina es promovida, el gelado y el curado pueden realizarse a temperatura ambiente con la adición de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50%.

APLICACION

- Fabricación de piezas reforzadas con fibra de vidrio en general.
- Fabricación de partes automotrices
- Puede utilizarse en procesos de moldeo manual o por aspersión.

Nota: Esta resina es tixotrópica, por lo que debe agitarse mecánicamente antes de utilizarse.

CARACTERISTICAS

- Resina tereftálica modificada
- Viscosidad adecuada
- Moderada liberación de pegajosidad residual
- Se obtiene laminados con muy buen acabado superficial
- Versátil

BENEFICIOS

- Buenas propiedades mecánicas
- Buena humectación del refuerzo
- Mayor rapidez en el rolado, fácil eliminación de aire atrapado
- Buena lijabilidad
- Buen acabado de las piezas
- Excelentes propiedades de manejo para procesos de laminación manual y por aspersión

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

PROPIEDADES

PROPIEDADES TÍPICAS DE RESINA LÍQUIDA @ 25 °C

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	Registro	RQMPEA-0041
Viscosidad Brookfield, LVF, 3/60	cPs	300 – 400	RQMPEA-0002
Índice de tixotropía (3/6) / (3/60) (mínimo)	s/u	2	RQMPEA-0006
Color de la resina líquida	s/u	Registro	RQMPEA-0019
Tiempo de gel *	minutos	15 – 18	RQMPEA-0066
Intervalo gel-curado *	minutos	Registro	RQMPEA-0066
Temperatura de exotermia *	°C	Registro	RQMPEA-0066
Estabilidad @ 105 °C (mínimo)	horas	4	RQMPEA-0118
Tiempo de vida mínimo en almacenamiento	meses	3	

* 100 g de resina + 1 g de MEKP (Butanox M-50) @ 25 °C

PROPIEDADES FISICAS TIPICAS

Vaciado sin carga ni refuerzo (clear casting) ¹⁾

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	30 – 34	ASTM D-2583-07
HDT	°C	75.5	ASTM D-648-07
Absorción de agua @ 23°C (24 hr)	%	0.2595	ASTM D-570-98
Absorción de agua @ 100°C (2 hr)	%	0.7243	ASTM D-570-98
Resistencia a la tensión	Psi	7 851.9	ASTM D-638-10
Módulo de tensión	kPsi	515.2	ASTM D-638-10
Elongación hasta ruptura	%	1.8	ASTM D-638-10
Resistencia a la flexión	Psi	16 995.7	ASTM D-790-10
Módulo de flexión	kPsi	527.4	ASTM D-790-10
Resistencia al impacto (Izod) Tipo "A", Tipo de Falla: Completa (C)	Ft – lb/in	0.167	ASTM D-256-10
Resistencia al impacto (Izod) Tipo "E", Tipo de Falla: Completa (C)	Ft – lb/in	1.069	ASTM D-256-10

Laminado reforzado con fibra de vidrio^{1) 2)}

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	48 – 54	ASTM D-2583-07
Absorción de agua @ 23°C (24 hr)	%	0.2450	ASTM D-570-98
Absorción de agua @ 100°C (2 hr)	%	0.6152	ASTM D-570-98
Resistencia a la tensión	Psi	22 882.6	ASTM D-638-10
Módulo de tensión	kPsi	1 411.8	ASTM D-638-10
Elongación hasta ruptura	%	2.2	ASTM D-638-10
Resistencia a la flexión	Psi	40 198.3	ASTM D-790-10
Módulo de flexión	kPsi	1 405.5	ASTM D-790-10
Resistencia al impacto (Izod) Tipo "A", Tipo de falla: Hinged (H)	ft-lb/in	22.671	ASTM D 256-10
Resistencia al impacto (Izod) Tipo "E", Tipo de falla: Hinged (H)	ft-lb/in	14.862	ASTM D 256-10

¹⁾ Postcurado: 24 horas a temperatura ambiente, y 2 horas a 120°C.

²⁾ Construcción del laminado: relación resina/fibra de vidrio (colchoneta de 450 g/m²): 64/36 (% peso).

ALMACENAMIENTO

Para asegurar una máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta deberá ser almacenada en contenedores cerrados a temperaturas inferiores de 24 °C (75 °F) y lejos de fuentes de fuego, calor y luz solar. La resina debe ser calentada al menos a 18 °C (65 °F) antes de usarse, a fin de asegurar su apropiado manejo y curado. Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina. Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas, primeras salidas.

PRESENTACIÓN

Tambor metálico no retornable de 230 Kg de peso neto.

SEGURIDAD

LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) antes de usarlo. Las MSDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminas o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.

INFORMACION GENERAL

Para información especial sobre esta resina le recomendamos ponerse en contacto con nuestros representantes técnicos o llamar a nuestro departamento de Soporte Técnico al tel. (01 712) 122 95 20 en Atlacomulco, Edo. de México.