



# PMC – 746

Poliuretano Compuesto De Goma

## REVISION DEL PRODUCTO

PMC-746 ha sido usado por años por profesionales hacedores de moldes hasta vaciadores de yeso. Como PMC-744, este producto es bueno para moldes de cajas – especialmente para grandes moldes que requieren de gomas rígidas. Dureza Shore es 60 A. Debido a su durabilidad y propiedades de resistencia a la humedad es usado mucho en Zoológicos y museos y exhibiciones. Ofrece una conveniente mezcla de (2:1 por peso ó volumen), y no tiene mercurio.

Otras aplicaciones incluyen moldes de yeso, reproducción de ornamentos de yeso (restauraciones arquitectónicas), pre-vaciado de concreto, ceras, poliuretanos rígidos y epoxis de Smooth-On también para efectos especiales de películas y teatros.

## REVISION TECNICA

**Valores:** ~Mezcla: 2A : 1B por peso ó volumen. ~Shore A Dureza: 60  
 ~Pot Life: 15 minutos ~Tiempo De Curado/Desmoldaje: 16 hrs. ~Color: Amber Claro

Propiedades	Viscosidad	G/CC	Cu. In./Lb.	Resistencia A La Tension	Mezcla
Mezclado	1,200 cps	1.03	26.9	300 psi	2A:1B peso ó volumen
Elasticidad al Romper . . .	650%			Die C Resistencia Al Desgarre . . .	100 pli
Ultima Resistencia A La Tension. . .	700 psi			Encojimiento . . . . .	insignificante
100% Modulus . . . . .	220 psi			Compresion Set . . . . .	60.0%

## Empieza Preparando Tu Modelo -

**Algunos Materiales Deben Sellarse.** . . Para prevenir adhesión entre la goma y la superficie del modelo, modelos hecho de materiales porosos (yeso, concreto, Madera, piedra, etc) deben ser sellados antes de poner el agente desmoldante. *SuperSeal™* (disponible en Smooth-On) es un sellador que seca rápido recomendado para materiales porosos que no interfiere con los detalles de la superficie. Shellac es buenos para curvas difíciles.

Arcillas que contienen sulfuro ó agua deben sellarse con Smooth-On *SuperSeal™* ó shellac. Thermoplastics (polystyrene) deben sellarse con shellac ó PVA. **En todos los casos**, el sellador debe ponerse y dejar secar antes de poner el agente desmoldante.

**Superficies No Porosas** – metal, vidrio, plástico, arcilla sin sulfuro, etc. solo requieren desmoldante.

**Poniendo Un Agente Desmoldante.** . . Un agente desmoldante es necesario para facilitar del desmoldamiento cuando se hace el vaciado sobre casi cualquier superficie. Usa un agente desmoldante específicamente para hacer moldes (Universal Mold Release de Smooth-On). Una capa del agente desmoldante debe ponerse sobre toda la superficie que va estar en contacto con la goma. **~IMPORTANTE:** Para asegurarte que hayas cubierto totalmente, con una brocha pásala sobre la superficie del modelo. Seguido de otra capa del desmoldante y dejar secar por 30 minutos.

**Si tienes alguna pregunta** acerca de la efectividad de la combinación sellador/desmoldante, una pequeña prueba debe siempre hacerse.

## *Midiendo & Mezclando . . .*

Los uretanos líquidos son **sensitivos a la humedad** y absorben la humedad atmosférica. Las herramientas para mezclar y contenedores deben estar limpios y de metal ó plástico. Materiales deben ser guardados y usados en lugares tibios (72° F / 23° C). **IMPORTANTE:** La vida del producto es drásticamente reducido despues de abierto. El material restante deber ser usado lo más pronto posible. Rápidamente reemplaza las tapas en ambos recipientes esto prolongará la duración del material. **XTEND-IT Gas Seco Capa** (de Smooth-On) significativamente prolongará la vida del producto no usado en los uretanos líquidos.

**Importante: Pre-Mezclar Parte B antes de usarlo.** Despues de vaciar cantidade iguales de Partes A y B dentro del recipiente de mezclar, mezclar bien por lo menos por 3 minutos asegurandote de raspar bien los lados y el fondo del recipiente varias veces. . . **Si Mezclas Cantidades Grandes** (16 lbs./7 kgs.ó más) al mismo tiempo, usa un mezclador mecánico (ejemplo, Squirrel Mixer) por 3 minutos seguido de un mezclado a mano por un minuto como indicado anteriormente. Luego vacia toda la mezcla a un recipiente nuevo y limpio y hazlo todo otra vez.

A pesar que éste producto fué hecho para minimizar las burbujas en tu goma seca, aspirarlo reduce aún más el atrapado de aire. La técnica de la bomba al vacio usando un cámara a presión puede reducir aun más las burbujas. Contacta Smooth-On ó tu distribuidor para más información.

### *Vaciado*

### *Curado*

### *Performancia*

Para mejores resultados, vacia tu mezcla en un solo lugar en la parte más baja del recipiente. Deja que la goma busque su nivel hasta cubrir el modelo. **Un vaciado uniforme ayudará a minimizar la creación de burbujas.** La goma líquida debe cubrir el modelo por lo menos 1/2" (1.3 cm).

**Curado . . .** Deja que la goma cura toda la noche (por lo menos 16 hrs) a temperature de ambiente (77 F/25 C) antes de desmoldar. El tiempo de curado puede ser reducido con calor moderada ó añadiendo "Kick-It" Acelerador de Smooth-On. No curar la goma en temperaturas menos de 65 F /18 C.

**Extra Curado** — Despues que la goma curó a temperature de ambiente, poniendolo a 150° F (65° C) de 4 a 8 hrs aumentará sus propiedades físicas y performancia.

**Usando El Molde. . .** Si lo usas como un material para molde, un agente desmoldante debe usarse antes de cada vaciado. La clase de desmoldante depende en el material que vas a vaciar. El más apropiado para **cera, goma líquida ó materiales thermosetting** (como los líquidos plásticos de Smooth-On) es Universal Mold Release (de Smooth-On ó sus distribuidores). Poliester (Fiberglass & Resina) requieren de un condicionador de moldes/desmoldante para proteger el molde. Permaseal SMC y Permaseal 650 (de Smooth-On) son buenos para ésta aplicaciones. Antes de vaciar **materiales de yeso**, échale al molde una solución de jabón para que el yeso se deslice mejor y un fácil desmoldaje. **In & Out Desmoldante con Concentrado de Agua** (de Smooth-On) es recomendado para materiales fuertes como **concreto**.

**Performancia & Guardado**- Goma completamente curada es fuerte, durable y funcionará bien si es guardado correctamente. La duración de la goma depende en como lo uses. Contact a Smooth-On directamente con tus preguntas.

## *Seguridad Primero!*

*La página de Seguridad Del Material(MSDS) para éste o cualquier producto de Smooth-On debe ser leído antes de ser usadas. Las páginas están disponibles a su disposicion. Todos los productos de Smooth-On son seguros para ser usados si se usan con precauciones cuidadosamente.*