



# ReoFlex<sub>sm</sub> Series

Goma Uretana Líquida

## REVISION GENERAL

Nuevas gomas de uretanos **ReoFlex<sub>sm</sub>** son “la próxima generación” de los populares PMC-121 Series y ofrecen superiores performance y propiedades físicas. Los uretanos **ReoFlex<sub>sm</sub>** estan disponibles en 30A, 40A, 50A y 60A Shore dureza y ofrece una conveniente mezcla de uno por uno. No es necesario aspirarlo y las gomas **ReoFlex<sub>sm</sub>** curan con insignificante encojimiento a una goma durable.

**Cual ReoFlex<sub>sm</sub> Par tu Proyecto – Mojado ó Seco?** **ReoFlex<sub>sm</sub>** estan disponibles en consistencias bien “mojado” ó “seco”.  
**ReoFlex<sub>sm</sub> – Mojado:** goma una vez curada bota aceite el cual ayuda en el desmoldamiento de concreto y yeso. Tambien incrementa la resistencia al desgaste y la vida del molde. Se recomienda otro agente desmoldante para vaciados de concreto.

**ReoFlex<sub>sm</sub> – Seco:** goma curada es seco y bueno para vaciados de cera, yesos y resinas.

**ReoFlex<sub>sm</sub> moldes de goma** son usados para una gran variedad de aplicaciones incluyendo hacer moldes para reproducir esculturas y elementos arquitectónicos, asi como tambien para efectos especiales, juguetes y prototipos. Estas gomas van a soportar las demandas para vaciados de ceras, yesos, concretos y resinas. Diferentes colores puedes obtener con So-Strong™.

## REVISION TECNICA

|                     | Shore A | Mezcla  | Color    | Vol. Espec. | Grav. Espec. | Viscosidad de Mezcla | Desgarre (C) (pli) | Elast. A Romper | Resist. A Tension |
|---------------------|---------|---------|----------|-------------|--------------|----------------------|--------------------|-----------------|-------------------|
| <b>ReoFlex 20 *</b> | 20      | 1:1 pbv | Blancuzo | 27.3        | 1.01 g/cc    | 1,800 cps            | 60 pli             | 1,000%          | 200 psi           |
| <b>ReoFlex 30 *</b> | 30      | 1:1 pbv | Blancuzo | 27.5        | 1.1 g/cc     | 1,500 cps            | 82 pli             | 1,000%          | 450 psi           |
| <b>ReoFlex 40 *</b> | 40      | 1:1 pbv | Blancuzo | 27.2        | 1.02 g/cc    | 1,500 cps            | 85 pli             | 1,000%          | 490 psi           |
| <b>ReoFlex 50 *</b> | 50      | 1:1 pbv | Blancuzo | 27.4        | 1.01 g/cc    | 2,000 cps            | 120 pli            | 435%            | 580 psi           |
| <b>ReoFlex 60 *</b> | 60      | 1:1 pbv | Blancuzo | 26.7        | 1.04 g/cc    | 1,800                | 132 pli            | 581%            | 782 psi           |

~ Pot Life **ReoFlex 20, 30, 40:** 30 minutos    ~ **Tiempo al Curado/Desmolde:** /16 hours    **Encojimiento:** Insignificante  
**Pot Life: ReoFlex 50, 60:** 50 minutos  
 \* Disponibles “Seco,” ó “Mojado,” el cual bota aceite para mejorar el desmoldamiento de yeso y concreto.

## Comienza Preparando Tu Modelo -

**Preparación . . .** Guardalo y usalo a temperature de ambiente (72°F/23°C). La humedad del ambiente debe ser lo más bajo posible. Buena ventilación es necesario. Usa camisa manga larga y guantes de latex para minimizar contacto con la piel.

**Algunos Materiales Deben Sellarse. . .** Para prevenir adhesion entre la goma y superficie del modelo, los modelos de materiales porosos (yeso, concreto, Madera, piedra, etc.) debe sellarse antes de poner el agente desmoldante. SuperSeal<sub>sm</sub> (disponible en Smooth-On) es un sellador que seca rápido para superficies porosas sin interferer con los detalles de la superficie. Sonite Wax ó shellac son buenos para contornos difíciles. Arcillas que contienen sulfuro ó agua deben ser sellados con SuperSeal<sub>sm</sub> ó shellac. Thermoplastics (polystyrene) deben tambien ser sellados con shellac ó PVA. **En todos los casos,** el sellador debe ser aplicado y dejar secar completamente antes de poner el agente desmoldante.

**Superficies No Porosas** – metal, vidrio, plástico duro, arcilla sin agua/sulfuro, etc solo necesitan agente desmoldante.

**Poniendo El Agente Desmoldante. . .** Un agente desmoldante es necesario para facilitar el desmoldamiento cuando el vaciado es sobre casi cualquier superficie. Usar agente desmoldante especificamente para moldes (Universal Mold Release disponible de Smooth-On). Una capa del agente debe aplicarse sobre toda la superficie que va a estar en contacto con la goma. ~**IMPORTANTE:** Para asegurarte de una cubierta total, pasa suavemente una brocha sobre la superficie del modelo. Seguido con otra capa del agente desmoldante y dejar secar por 30 minutos. **Si tienes alguna pregunta** acerca de la efectividad del sellador/desmoldante, una pequeña prueba siempre debe de hacerse.

## *Midiendo & Mezclando . . .*

Uretanos líquidos son **sensitivos a la humedad** y absorben la humedad de la atmósfera. Herramientas para mezclar y vasijas deben estar limpias y hechos de metal ó plástico. **IMPORTANTE:** La duración del producto es drásticamente reducido después de abrirlo. El producto restante debe ser usado lo más pronto posible. Reemplaza las tapas de los contenedores esto prolongará la vida del producto no usado. **XTEND-IT Dry Gas Blanket** (disponible en Smooth-On) prolongará la duración del producto no usado.

**Importante: Pre-Mezclar Parte B antes de usarlo.** Después de vaciar cantidades iguales de Partes A y B en la vasija, mezclar bien por lo menos por 3 minutos asegurandote de raspar los lados y la base de la vasija varias veces.

**Si vas a mezclar cantidades grande** (16 lbs./7 kgs. ó más) al mismo tiempo, usa un mezclador mecánico (i.e. Squirrel Mixer ó igual) por 3 minutos seguido por mezclado a mano por un minuto como se dijo anteriormente. Vacía toda la mezcla dentro de una vasija nueva y limpia y hazlo denuevo.

A pesar que este producto esta hecho para minimizar las burbujas, ponerlo en una cámara de aspirer antes del vaciado es mejor.

### *Vaciando*

### *Curado*

### *Performancia*

Para mejores resultados, vacía la mezcla en la parte más baja del molde. Deja que la goma busque su nivel sobre el modelo. **Una vaciada pareja minimizará el atrapado de aire..** La goma líquida debe nivelarse por lo menos a 1/2" (1.3 cm) sobre la parte más alta del modelo.

**Curido . . .** Deja que la goma cure (por lo menos 16 horas) a temperature de ambietne (72 F/23 C) antes de desmoldar. El tiempo de curado puede ser reducido con calor ó añadiendo Smooth-On "Kick-It" Acelerador. No cure la goma con temperatures menor que 65 F/18 C.

**Extra Curado – Opcional . . .** Seguido del curado normal, poniendo la goma en calor a 150° F (65° C) por 4 a 8 horas incrementará sus propiedades físicas y performancia.

**Usando el Molde. . .** Si lo usa como material de molde, un agente desmoldante debe usarse antes del vaciado. La clase de desmoldante depende del material para el vaciado. El recomendado para **cera, goma líquida ó materiales thermosetting** (i.e. Smooth-On plásticos líquidos) es el desmoldante recomendado para hacer moldes (disponible de Smooth-On ó tu distribuidor). Poliester (Fibra de vidrio & Resina) necesita de un acondicionador para molde/desmoldante, combinación para proteger el molde. Permasease SMC y Permasease 650 (de Smooth-On) son recomendados para esta aplicación. Antes del vaciado **de materiales de yeso**, con una esponja remojada con agua y jabón para un mayor deslizamiento del yeso y su desmoldamiento. **In & Out Desmoldante Concentrado Con Base De Agua** (disponible en Smooth-On) se recomienda para el uso de **concreto**.

**Performancia & Guardado** – Gomas totalmente curadas son resistentes, durables y rinden si son usados apropiadamente. La vida del molde depende en como lo utilices. Contacta Smooth-On directamente con preguntas acerca del material.

**Seguraidad Primero!**

**Seguridad Primero!**

**Seguridad Primero!**

**Seguridad Primero!**

*La página de Seguridad Del Material(MSDS) para éste o cualquier producto de Smooth-On debe ser leído antes de ser usado y éstas páginas están disponibles a su disposicion. Todos los productos de Smooth-On son seguros para ser usados si segues las instrucciones cuidadosamente.*

**Para Ayuda Técnica: Tel. (800) 762-0744 Fax. (610) 252-6200 Página Web: [www.smooth-on.com](http://www.smooth-on.com)**

01/03